

P1 - automat do montażu SMD z optycznym centrowaniem elementów



DANE TECHNICZNE

- **Zakres ruchu głowicy**
- w osi XY - 400x500mm
- w osi Z - 24mm
- **Rodzaj i wielkość elementów**
- od 0402 do 28x28mm
- min pitch 0,4mm
- **Rodzaj opakowania elementów**
- taśmy / listwy / tacki / elementy luzem
- **Centrowanie elementów**
- bezstykowo – system kamerowy
- **Wydajność automatu**
- do 600 el/godz
- **Ilość podajników**
- do 80 x 8mm – ręczne podajniki taśmowe oraz
- 2 x (300 x 200mm) - IC-tray
- przy 200 x 300mm PCB
- **Rozdzielczość**
- dla osi X / Y - 0,008mm – linały pomiarowe
- dla osi Z - 0,020mm – linały pomiarowy
- obrót - 0,01° mm – enkoder obrotu
- **Dokładność pozycjonowania**
- +/- 0,03mm
- **Wymiary i waga**
- 840 x 630 x 430 mm / ca. 75 kg
- **Zasilanie**
- 230V-50Hz -450W / 0,6 MPa - 15l/min

CHARAKTERYSTYKA

- **automat do montażu SMD z optycznym centrowaniem elementów**
- **automatyczna głowica układająca**
- **automatyczny zmieniacz ssawek**
- **automatyczna korekcja punktów referencyjnych**
- **automatyczny kamerowy system centrowania elementów**
- **edytor plików CAD oraz Gerbera**
- **teach-in mode – elektroniczny manipulator**
- **optyczna inspekcja jakości układania elementów**
- **zdalny serwis oraz diagnostyka przez internet**
- **graficzny panel użytkownika**
- **Zastosowanie**
- przeznaczony do precyzyjnego układania standardowych elementów SMD włącznie z "finepitch" oraz SOIC, PLCC, BGA, µBGA, CSP, QFN